

G080 - SUPERCUT 5
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016
+A1:2018



DEXTERITY



FIBERGUARD



ISO 6330



Caratteristiche

- Guanto progettato con l'innovativa fodera FIBERGUARD, studiata e realizzata appositamente da COFRA al fine di ottenere un'elevata resistenza al taglio, garantendo un elevato livello di flessibilità e leggerezza
- Fodera priva di fibre di vetro
- Ottima destrezza e resistenza al taglio
- Elevata leggerezza e traspirabilità
- Lavabile a 60 °C senza alterarne la resistenza al taglio e le prestazioni meccaniche. Test effettuati presso i laboratori COFRA *



ECCELLENTE FLESSIBILITÀ DELLA FODERA



Rivestimento

Poliuretano

Fodera

FIBERGUARD

Finezza

13

Colore

Lime/grigio

Area d'uso

Industria del vetro, maneggio di lamiere, manipolazioni di oggetti taglienti, edilizia, industria meccanica

Taglie

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	-------	---------	----------

Lunghezze

23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------

Imballaggio

Codice

Quantità

G080-D100

1 dozzina (12 buste da 1 paio)

G080-K100

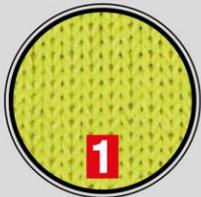
Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)

* Testato a 5 cicli di lavaggio e asciugatura a tamburo a 60 °C secondo la norma ISO 6330.

FIBERGUARD

La robustezza dell'acciaio, il comfort del cotone sulla pelle

Fodera messa a punto da COFRA che unisce le caratteristiche dei materiali più resistenti sul mercato, tra cui UHMWPE e acciaio (vi è assoluta assenza di fibre di vetro). Inoltre, la presenza del cotone garantisce morbidezza e buona flessibilità. Il risultato è un filato performante e sottile, in grado di raggiungere il livello "E" di resistenza al taglio anche nel caso di guanti con leggeri rivestimenti in poliuretano.



Strato interno

La presenza del cotone a contatto con la pelle aumenta il comfort donando alla mano una sensazione di freschezza. L'intreccio con l'UHMWPE garantisce allo stesso tempo ottima resistenza.



Strato esterno

I filamenti di metallo presenti, che non entrano mai in contatto con la pelle perché rivestiti da altre fibre mediante uno speciale processo di filatura, conferiscono al guanto un'eccellente resistenza al taglio garantendone altrettanta flessibilità.



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	NON RILEVATE
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME
* EN ISO 6330:2012	Resistenza a test di lavaggio e asciugatura a tamburo	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME (5 cicli a 60° C)

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4	
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2	
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	E
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P Raggiunto		ASSENTE Prova non eseguita			ASSENTE	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.