

**G096 - MIDDLEL**  
Cut Protection Polyurethane



"E' possibile che venga consegnato un guanto marcato con normative precedenti. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative."

<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ottima resistenza al taglio</li> <li>Elevata leggerezza e traspirabilità</li> <li>Fodera priva di fibre di vetro</li> <li>Rivestimento in morbido poliuretano</li> </ul>			
<b>Rivestimento</b>	Poliuretano			
<b>Fodera</b>	Intreccio di polietilene UHMWPE, poliestere, acciaio inox, nylon, elasthan			
<b>Finezza</b>	13			
<b>Colore</b>	Grigio/grigio			
<b>Area d'uso</b>	Edilizia, industria del vetro, industria meccanica, maneggio di lamiere, manipolazione di oggetti taglienti, cartellonistica, pannelli in metallo			
<b>Taglie</b>	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
<b>Lunghezza</b>	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm



**RESISTENZA AL TAGLIO E LEGGEREZZA**



<b>Imballaggio</b>	Codice		Quantità	
	G096-D100		1 dozzina (12 buste da 1 paio)	
	G096-K100		Cartone da 20 dozzine (240 buste da 1 paio)	

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH (palmo)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,6</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH (dorso)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,5</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH (polsino)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,4</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	< 5

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>C</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b>			<b>ASSENTE</b>		<b>ASSENTE</b>
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.