

**G089 - KISEL**  
Cut Protection Nitrile



EN 388:2016  
+A1:2018



DEXTERITY



NEXTOFIL



**Caratteristiche**

- Guanto realizzato con l'innovativo filato NEXTOFIL che conferisce la massima prestazione meccanica secondo la norma EN 388
- Fodera priva di fibre di vetro
- Massima destrezza e resistenza al taglio
- Elevata leggerezza e traspirabilità

**Rivestimento**

Nitrile liscio

**Fodera**

Intreccio di polietilene HDPE, NEXTOFIL, poliestere, nylon, elasthan

**Finezza**

13

**Colore**

Grigio/nero

**Area d'uso**

Assemblaggio di parti meccaniche, industria plastica, industria meccanica, maneggio di lamiere e componenti metalliche, maneggio di oggetti taglienti e contundenti

**Taglie**

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
----------	----------	----------	------------	-------------

**Lunghezza**

23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------

**Imballaggio**

Codice	Quantità
G089-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)
G089-K100	Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)



**ECCELLENTI PRESTAZIONI  
MECCANICHE**



**NEXTOFIL**

Filato di ultima generazione messo a punto da COFRA, privo di fibre di vetro. Garantisce una buona flessibilità ed elevate prestazioni meccaniche. Il suo diametro sottile si presta molto bene all'intreccio con altri filati permettendo di ottenere fodere altamente resistenti, senza comprometterne flessibilità e morbidezza.

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	<b>7,05</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>4</b>	
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b> ≥ 2	<b>B</b> ≥ 5	<b>C</b> ≥ 10	<b>D</b> ≥ 15	<b>E</b> ≥ 22	<b>F</b> ≥ 30	<b>D</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b> Raggiunto		<b>ASSENTE</b> Prova non eseguita			<b>ASSENTE</b>	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.