

**G083 - EVODUO**  
Cut Protection Nitrile



"E' possibile che venga consegnato un guanto marcato con normative precedenti. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative."

**Caratteristiche**

- Guanto realizzato con l'innovativo filato NYLIRON
- Garantisce una leggera protezione al taglio sia sul palmo che sul dorso
- Ottima flessibilità e traspirabilità
- Perfetta aderenza alla mano
- Funzionalità touch screen, utilizzabile con dispositivi capacitivi e resistivi (monitor, palmare, tablet, smartphone)

**Rivestimento**

Nitrile/poliuretano

**Fodera**

NYLIRON

**Finezza**

15

**Colore**

Rosso bordeaux/nero

**Area d'uso**

Industria, assemblaggio, magazzino, confezionamento, allestimenti

**Taglie**

6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
--------	-------	-------	-------	---------	----------

**Lunghezza**

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------

**Imballaggio**

Codice	Quantità
G083-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)
G083-K100	Cartone da 12 dozzine (144 buste da 1 paio)



**FODERA RINFORZATA - OTTIMA DESTREZZA**



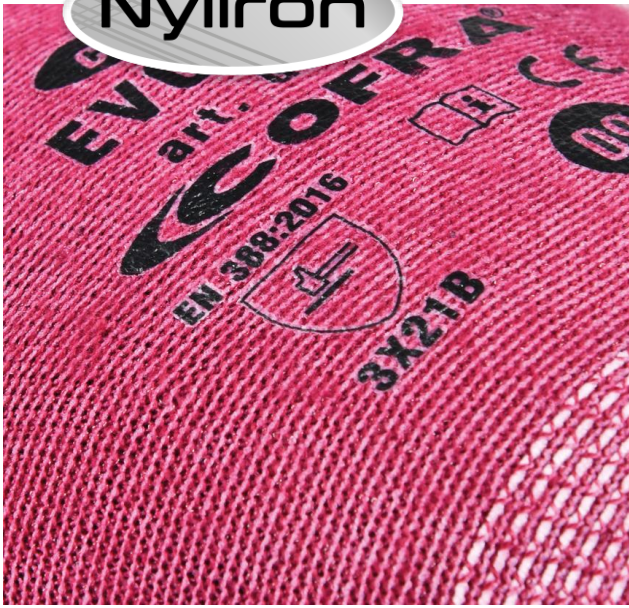
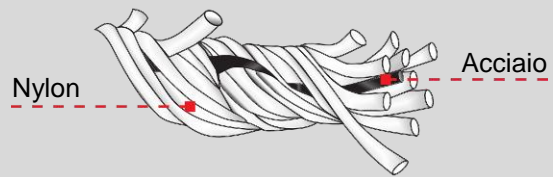
**FUNZIONALITÀ TOUCH SCREEN**



**Nyliron**

**Filato NYLIRON**

Filato messo a punto da COFRA che associa la flessibilità del nylon alla resistenza dell'acciaio. L'unione di questi due materiali ha permesso di ottenere un filo dalle prestazioni eccezionali che garantisce flessibilità e leggerezza, consentendo di offrire al contempo una protezione al taglio superiore rispetto al normale nylon, aumentandone la durata nel tempo.



**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	<b>7,15</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>3</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>2</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>1</b>	
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	<b>B</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P Raggiunto		ASSENTE Prova non eseguita			<b>ASSENTE</b>	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.